



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LS5560



1. Характеристики

Модель LS5560

Сфера применения Резка металла

Конструкция Горизонтальная с двумя стойками

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (квадрат), мм 90° - 600x600 мм

Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки (круг), мм Ø600

Мощность главного электродвигателя, кВт 5,5

Мощность насоса гидравлического привода, кВт 1,5

Мощность насоса СОЖ, кВт 0,12

Размер полотна, мм 6300x41x1.3

Скорость движения полотна, м/мин 28/52/74/85

Способ зажима заготовки Гидравлический

Способ натяжения полотна Гидравлическое натяжение

Механизм главного привода Червячный редуктор

Пакетный рез Да

Вес нетто, кг 2200

Габариты, мм 3000x1400x1850

*Станок предназначен для эксплуатации в закрытых помещениях с температурой от 10 до 35° С и относительной влажностью не более 80%

* Гидравлическое масло и СОЖ в комплект поставки не входят

2. Описание

Полуавтоматический ленточнопильный станок горизонтального типа MetMachine LS5560 с асинхронным двигателем 5,5 кВт и подключением на 380В предназначен для пиления различных заготовок — металлов, пластмасс, графита, теплоизоляции и др. под углом 90°.

Весь цикл резки заготовок на станке проходит автоматически, что делает оборудование оптимальным для серийного производства. Для подъема и опускания рамы используется мощный гидроцилиндр.

Станок способен обрабатывать круглые заготовки диаметром до 600 мм и квадратные заготовки размером до 600х600 мм. Одно из главных преимуществ этого станка — на нём можно обрабатывать не только трубы и полые заготовки, но и цельные заготовки без риска получения некачественного реза.

Основание и рама ленточнопильного станка LS5560 изготовлены из прочного чугуна. Чугунный сплав шкивов обеспечивает надежность расположения и натяжения пильного полотна на протяжении всего рабочего цикла, защищая инструмент от износа. Ширина ленточной пилы составляет 41 мм, это обеспечивает ровный рез на больших диаметрах.

Мощный двигатель позволяет осуществлять ровную резку за короткое время.

Для предотвращения перегрева инструмента предусмотрена система охлаждения, которая подает смазку и охлаждает пильное полотно. Станок с прочным основанием и пильной рамой симметричной конструкции, которая базируется на двух колоннах. Это обеспечивает плавное и точное перемещение пильной рамы в процессе обработки заготовок.

Комплектация:

станок,
набор шестигранников,
установочные подушки,
разводной ключ,
отвертка

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Екатеринбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv